

3.5.124 - SOUDURE TIG (TUNGSTENE INERT GAZ) ACIER, INOX, BORD À BORD À PLAT ET TUBE (4 JOURS)

Objectif général

Acquérir la technique, la position, et les connaissances des métaux pour faire de petites réparations d'urgence (assemblage de pièces en tôlerie) en utilisant ce procédé spécifique.

Durée : 28h

Objectifs pédagogiques

- Maîtriser les fondamentaux théoriques : les principes de base du soudage Arc électrique , technologie du procédé
- Assurer la sécurité et l'environnement de travail : respecter et appliquer les règles de sécurité spécifiques à ce type de soudure.
- Identifier et adapter le procédé aux matériaux
- Développer la dextérité pratique

Prérequis

- Aucun

Les + de votre CMA

- Nos experts formations vous accompagnent dans :
- La définition de vos besoins,
 - L'établissement de votre parcours formation,
 - L'étude des modalités de prise en charge.

Nos formations sont adaptées aux particularités des TPE & PME :

- Accessibles quel que soit votre niveau,
- Directement opérationnelles en entreprise.

Public : Chef d'entreprise, conjoint, salarié, demandeur d'emploi , relevant du secteur.

Plages horaires : De 8h à 12h30 et de 13h à 17h30

Formateur.trice : Expert(e) du domaine

Effectif : 5 à 12 personnes

Suivi et évaluation :

- Acquis mesurés en entrée et en fin de formation.
- Attestation de formation

Moyens et méthodes pédagogiques :

- Démonstrations par le formateur.
- Cours théoriques sur la technologie des matériaux, les outils et les processus
- Exercices pratiques de difficulté croissante, sous contrôle individualisé.
- Travail en autonomie pour la répétition des gestes.
- Projets individuels pour l'application des compétences.

Modalité d'inscription

Toute l'année, jusqu'à 1 semaine avant le début de la formation, après entretien préalable et signature d'une convention de formation simplifiée.



Pour plus d'informations



Séquence 1 :

Réalisation de soudure TIG Connaître les bases métallurgiques

Matin

Soudure bord à bord à plat sur acier et inox ép. 2 mm (PA BW)

- Procédé : TIG cellulosiques pour 2 mm . PA ARC E.E
- Choix des paramètres et réglage du générateur
- Choix de métal d'apport
- Position du soudeur et appréhension de la dextérité manuelle

Séquence 2 :

Réalisation de soudures TIG sur acier bord à bord à plat

Après-midi

Soudure bord à bord à plat sur acier ép. 2 mm (PA BW)

- Procédé : TIG cellulosiques pour 2 mm . PA ARC E.E

Séquence 3 :

Réalisation de soudobrasage en bord à bord

Matin

Soudure bord à bord à plat sur ép. 2 mm (PA BW)

- Procédé : TIG cellulosiques pour 2 mm . PA

Séquence 4 :

Démonstration et mise en pratique

Après-midi

- Réalisation de soudure

Partout présents

LA CHAMBRE

DE MÉTIERS ET DE L'ARTISANAT PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR

Notre centre de contact :
04 84 31 00 00 - contact@cmar-paca.fr

ALPES-DE-HAUTE-PROVENCE
formationcontinue04@cmar-paca.fr

HAUTES-ALPES
formationcontinue05@cmar-paca.fr

ALPES-MARITIMES
formationcontinue06@cmar-paca.fr

BOUCHES-DU-RHÔNE
formationcontinue13@cmar-paca.fr

VAR
formationcontinue83@cmar-paca.fr

VAUCLUSE
formationcontinue84@cmar-paca.fr

**CHAMBRE DE MÉTIERS ET DE L'ARTISANAT
PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR**

Direction Régionale Formation - 5 boulevard Pèbre, 13008 Marseille
N° SIRET : 130.020.878.00240
Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 93.13.15755.13 auprès du
préfet de région PACA

Rdv sur cmar-paca.fr/catalogues-des-formations