

## 3.5.119 - SOUDURE ARC ELECTRIQUE PROCÉDÉ MIG (MÉTAL INERT GAZ) (2 JOURS)

### Objectif général

Acquérir la technique, la position, et les connaissances des métaux pour faire de petites réparations d'urgence (assemblage de pièces en tôlerie) en utilisant ce procédé spécifique.

**Durée : 14h**

### Objectifs pédagogiques

- Maîtriser les fondamentaux théoriques : les principes de base du soudage MIG, technologie du procédé, le rôle du gaz inerte, et le fonctionnement d'un générateur de soudage.
- Assurer la sécurité et l'environnement de travail : respecter et appliquer les règles de sécurité spécifiques au soudage MIG.
- Identifier et adapter le procédé aux matériaux  
Développer la dextérité pratique

### Prérequis

- Aucun

### Les + de votre CMA

Nos experts formations vous accompagnent dans :

- La définition de vos besoins,
- L'établissement de votre parcours formation,
- L'étude des modalités de prise en charge.

Nos formations sont adaptées aux particularités des TPE & PME :

- Accessibles quel que soit votre niveau,
- Directement opérationnelles en entreprise.

**Public :** Chef d'entreprise, conjoint, salarié, demandeur d'emploi, relevant du secteur.

**Plages horaires :** De 8h à 12h30 et de 13h à 17h30

**Formateur.trice :** Expert(e) du domaine

**Effectif :** 5 à 12 personnes

### Suivi et évaluation :

- Acquis mesurés en entrée et en fin de formation.
- Attestation de formation

### Moyens et méthodes pédagogiques :

- Démonstrations par le formateur.
- Cours théoriques sur la technologie des matériaux, les outils et les processus
- Exercices pratiques de difficulté croissante, sous contrôle individualisé.
- Travail en autonomie pour la répétition des gestes.
- Projets individuels pour l'application des compétences.

### Modalité d'inscription

Toute l'année, jusqu'à 1 semaine avant le début de la formation, après entretien préalable et signature d'une convention de formation simplifiée.



Pour plus d'informations



### Séquence 1 :

Connaître les bases du soudage procédé MIG

#### Matin

- Technologie du procédé
- Sécurité et emploi du procédé
- Fonctionnement générateur de soudage
- Technologie et différents modes de fusion Soudage sur aluminium courant

Soudure bord à bord à plat sur aluminium ép. 4 mm (PA FW)

### Séquence 2 :

Réalisation pratique des cordons de soudure

#### Après-midi

Soudure sur aluminium courant :

- soudure en angle sur aluminium ép. 4mm (PB FW)
- soudure en angle sur aluminium ép.4 mm (PA FW) différentes passes de remplissage
- soudure en angle montant sur aluminium ép. 4 mm (PD FW)
- Procédé MIG

### Journée 2 :

Démonstration

- Mise en pratique : exercice de réalisation de soudure

*Partout présents*

# LA CHAMBRE

DE MÉTIERS ET DE L'ARTISANAT PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR

Notre centre de contact :

04 84 31 00 00 - [contact@cmar-paca.fr](mailto:contact@cmar-paca.fr)

#### ALPES-DE-HAUTE-PROVENCE

[formationcontinue04@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue04@cmar-paca.fr)

#### HAUTES-ALPES

[formationcontinue05@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue05@cmar-paca.fr)

#### ALPES-MARITIMES

[formationcontinue06@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue06@cmar-paca.fr)

#### BOUCHES-DU-RHÔNE

[formationcontinue13@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue13@cmar-paca.fr)

#### VAR

[formationcontinue83@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue83@cmar-paca.fr)

#### VAUCLUSE

[formationcontinue84@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue84@cmar-paca.fr)

#### CHAMBRE DE MÉTIERS ET DE L'ARTISANAT PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR

Direction Régionale Formation - 5 boulevard Pèbre, 13008 Marseille  
N° SIRET : 130.020.878.00240  
Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 93.13.15755.13 auprès du  
préfet de région PACA

Rdv sur [cmar-paca.fr/catalogues-des-formations](http://cmar-paca.fr/catalogues-des-formations)