

## 3.5.121 - SOUDURE ARC ELECTRIQUE. PROCÉDÉ EE 111 SUR ACIER SOUDAGE À L'ARC AVEC ÉLECTRODE ENROBÉE (3 JOURS)

### Objectif général

Acquérir la technique, la position, et les connaissances des métaux pour faire de petites réparations d'urgence (assemblage de pièces en tôlerie) en utilisant ce procédé spécifique.

**Durée : 21h**

### Objectifs pédagogiques

- Maîtriser les fondamentaux théoriques : les principes de base du soudage Arc électrique , technologie du procédé
- Assurer la sécurité et l'environnement de travail : respecter et appliquer les règles de sécurité spécifiques à ce type de soudure.
- Identifier et adapter le procédé aux matériaux
- Développer la dextérité pratique

### Prérequis

- Aucun

### Les + de votre CMA

- Nos experts formations vous accompagnent dans :
- La définition de vos besoins,
  - L'établissement de votre parcours formation,
  - L'étude des modalités de prise en charge.

Nos formations sont adaptées aux particularités des TPE & PME :

- Accessibles quel que soit votre niveau,
- Directement opérationnelles en entreprise.

**Public :** Chef d'entreprise, conjoint, salarié, demandeur d'emploi , relevant du secteur.

**Plages horaires :** De 8h à 12h30 et de 13h à 17h30

**Formateur.trice :** Expert(e) du domaine

**Effectif :** 5 à 12 personnes

### Suivi et évaluation :

- Acquis mesurés en entrée et en fin de formation.
- Attestation de formation

### Moyens et méthodes pédagogiques :

- Démonstrations par le formateur.
- Cours théoriques sur la technologie des matériaux, les outils et les processus
- Exercices pratiques de difficulté croissante, sous contrôle individualisé.
- Travail en autonomie pour la répétition des gestes.
- Projets individuels pour l'application des compétences.

### Modalité d'inscription

Toute l'année, jusqu'à 1 semaine avant le début de la formation, après entretien préalable et signature d'une convention de formation simplifiée.



Pour plus d'informations



**Séquence 1 :**  
Réalisation de soudure arc E.E

**Matin**

Connaître les bases du soudage ARC E.E

- Technologie du procédé
- Sécurité et emploi du procédé
- Les différents générateurs de soudage
- Les différentes électrodes ; rutile, basique.basiques

**Séquence 2 :**  
Réalisation de cordons de soudure sur aciers courants

**Après-midi**

- Soudure en angle sur acier ép. 4mm (PB FW)
- Soudure en angle sur acier ép. 4mm (PA FW)

Différentes passes de remplissage

- Soudure en angle montant sur acier ép.4mm (PD FW)

**Journée 2 et 3 :**  
Démonstration

- Mise en pratique : exercice de réalisation de soudure

*Partout présents*

**LA CHAMBRE**

DE MÉTIERS ET DE L'ARTISANAT PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR

Notre centre de contact :  
04 84 31 00 00 - [contact@cmar-paca.fr](mailto:contact@cmar-paca.fr)

**ALPES-DE-HAUTE-PROVENCE**  
[formationcontinue04@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue04@cmar-paca.fr)

**HAUTES-ALPES**  
[formationcontinue05@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue05@cmar-paca.fr)

**ALPES-MARITIMES**  
[formationcontinue06@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue06@cmar-paca.fr)

**BOUCHES-DU-RHÔNE**  
[formationcontinue13@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue13@cmar-paca.fr)

**VAR**  
[formationcontinue83@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue83@cmar-paca.fr)

**VAUCLUSE**  
[formationcontinue84@cmar-paca.fr](mailto:formationcontinue84@cmar-paca.fr)

**CHAMBRE DE MÉTIERS ET DE L'ARTISANAT  
PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR**

Direction Régionale Formation - 5 boulevard Pèbre, 13008 Marseille  
N° SIRET : 130.020.878.00240  
Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 93.13.15755.13 auprès du  
préfet de région PACA

Rdv sur [cmar-paca.fr/catalogues-des-formations](http://cmar-paca.fr/catalogues-des-formations)